

# 1. FUJIMI (MATSUI SHUZO)



Op de flessen van de Fujimi Blended Japanese Whisky staat een samoerai afgebeeld, die de gedragscode „Bushido“ symboliseert. Het nummer 7, dat ook op de fles te zien is, staat voor de zeven deugden moed, integriteit, loyaliteit, respect, eerlijkheid, mededogen en eer. Met deze symbolen stelt de in 1910 op het Japanse hoofdeiland Honshu opgerichte „Kurayoshi“ distilleerderij hoge eisen aan zichzelf en haar producten. Naast whisky's omvat dit ook sake en shochu. De Blended Whisky Fujimi - vertaald betekent Fujimi onsterfelijkheid - rijpt drie jaar in vaten van Amerikaans eikenhout. Gedurende deze tijd krijgt de whisky een lichtgele kleur. Licht pittige aroma's komen naar voren in de neus, maar verrast op de tong met een zachte, ronde smaak en frisse, fruitige tonen.

## 2. CHICHIBU



Sinds 2004 bestaat de distilleerderij „Chichibu“, die behoort tot het bedrijf „Venture Whisky“ en ongeveer 100 kilometer van Tokyo is gevestigd. Ondanks haar jonge leeftijd heeft de distilleerderij, opgericht door Ichiro Akuto, zich al een naam gemaakt in de wereld van de gedistilleerde dranken. Voor de productie neemt de distilleerderij Schotse collega's als voorbeeld: er worden originele Schotse koperen potstills gebruikt en voor de producten wordt er gebruik gemaakt van lokaal verkrijgbare ingrediënten. Zo ontstaan hoogwaardige dranken die Japanse en Schotse werkwijzen combineren. Ook de Ichiro's Malt & Grain Blend Whisky behoort tot de schatten van de jonge distilleerderij. In het aroma komen tonen van abrikozen en perziken naar voren, terwijl de smaak gedomineerd wordt door peperkoek, karamel en gerstemout.

### 3. ENSO (FRATERNITY SPIRITS - KIYOKAWA)



Enso is een handgemaakte Pot-Still-Blended Whisky uit Japan. De exacte locatie van de distilleerderijen is nog steeds een groot geheim. Wat wel zeker is, is dat de whisky in de buurt van Tokio wordt gemengd. Meer specifiek door het bedrijf „Kiyokawa Company". Dit Japanse bedrijf werd al in mei 1950 opgericht door Yoichiro Kiyokawa. De familienaam van de oprichter verklaart ook de oorsprong van de naam van het bedrijf. De whisky zelf heeft echter zijn naam gekregen van het Japanse woord „Enso", wat „cirkel" betekent en een symbool uit de Japanse kalligrafie is. Geruchten gaan dat het idee voor deze whisky afkomstig is van een mysterieuze kunstenaarsgroep in Japan. De Enso Blended Whisky heeft een fruitig en bloemig smaakprofiel met een vleugje vanille en karamel.

## 4. HAKUSHU



Een eeuw na de opening van de „Yamazaki Distillery" werd in 1973 de „Hakushu Distillery" in Japan gebouwd door Master Blender Keizo Saji. Op zoek naar een geschikte locatie voor zijn distilleerderij, vond hij een plek in het hart van de diepste bossen in de buurt van de Kaikoma-berg in het Japanse Akaishi-gebergte. Hakushu is dan ook zonder twijfel een van de hoogst gelegen distilleerderijen ter wereld. Het klimaat en het zachte, pure water rondom de distilleerderij maken het mogelijk om een zeer bijzondere Malt-Whisky te creëren. De Hakushu Distiller's Reserve is ook zo'n bijzondere whisky. Deze Single Malt heeft een frisse en licht rokerige karakter met tonen van pepermunt, komkommer, meloen, grapefruit, citroen-thymiaan, honing, peren en noten, evenals verfijnde, kruidige aroma's.

## 5. HIBIKI (SUNTORY)



Een van de grootste Japanse whiskyproducenten is het bedrijf „Suntory“, dat onder andere verantwoordelijk is voor de „Hibiki“-uitgaven. Voor de productie hiervan worden verschillende distillaten uit de eigen distilleerderijen van Suntory met elkaar gemengd. Nadat een Japanse whisky in 2015 werd uitgeroepen tot Whisky van het Jaar, was het slechts een kwestie van tijd voordat de voorraden van de Japanse distilleerderijen vrijwel uitgeput waren. Om de daaropvolgende droogteperiode te overbruggen totdat nieuwe, vooral oudere Japanse whisky's beschikbaar zouden zijn, heeft Suntory onder andere gereageerd met de NAS-whisky Hibiki Japanese Harmony. Met zijn zoete en fruitige karakter, met tonen van lychee, bananen, vanille, karamel, honing en chocolade, biedt de whisky een aangename smaakervaring.

## 6. YAMAZAKURA (SASANOKAWA SHUZO)



In het noordoosten van Japan bevindt zich de distilleerderij „Sasanokawa Shuzo“. Al in 1765 begon het bedrijf in Fukushima met de productie van sake en shochu. In 1946 kreeg het de vergunning om whisky te distilleren. Yamazakura Whisky is een premium blended whisky, waarbij alle componenten eerst afzonderlijk rijpen en ook na de vermenging in oude bourbonvaten rijpen. Dit resulteert in een intense okerkleur en veelzijdige aroma's in de uiteindelijke blend. Voor de Yamazakura gebruiken de makers 80% grain whisky en 20% single malt whisky. In deze distillaat worden de zintuigen omarmd door geuren van vanille, karamel, ananas, perzik, citroen en een beetje eikenhout. De zachte en milde smaak opent met tonen van vanille, karamel en honing. In de zoete afdronk vindt men aroma's van rijp fruit en eikenhout.

## 7. THE SAN-IN (MATSUI SHUZO)



Ontdek een van de fascinerende Japanse whisky-creaties met de „The SAN-IN" Blended Whisky. Deze hoogwaardige drank wordt geproduceerd door de „Kurayoshi Distillery", gelegen in de prefectuur Tottori in het westen van Japan. De warmere temperaturen en het pure water dat wordt gebruikt voor de productie creëren lichte en verfrissende whisky's met een zachte smaak. De rijping in fijne vaten van Amerikaans eikenhout geeft de San-In Blended Whisky een fruitig en zoet bouquet met aroma's van peren, abrikozen en vanille in de neus. De smaak wordt omarmd door fruiten zoals meloenen en peren, gecombineerd met tonen van gember en een vleugje vanille. In de verwarmende afdronk komen opnieuw fruitige nuances van peren naar voren.

## 8. THE CHITA (SUNTORY)



Sinds 1923 breidt „Suntory“, een toonaangevend drankenbedrijf in het land van de kersenbloesem, de kunst van de Japanse whisky uit. Onder de naam Suntory vallen inmiddels distilleerderijen zoals „Hakushu“, „Yamazaki“ en sinds 1972 ook de „Chita Distillery“. De distilleerderij werd gebouwd door Keizo Saji, de tweede Master Blender van Suntory, op het Chita-schiereiland in Japan. Daar richt men zich uitsluitend op de productie van grain-whiskys. De term „Grain“ is op het eerste gezicht enigszins misleidend, aangezien elke whisky in principe uit graan wordt geproduceerd. Grain-whiskys worden echter voornamelijk gedistilleerd uit ongerookt graan. De componenten die worden gebruikt voor de productie van de „The Chita“ whisky rijpen in drie verschillende soorten vaten: witte eiken vaten, Spaanse eiken vaten en wijnvaten.



## 9. KURAYOSHI (MATSUI SHUZO)



Water is niet alleen de bron van het leven. De verschillende kwaliteit heeft ook invloed op de smaak van whisky, waardoor deze uniek en levendig wordt. Deze kennis drijft de eigenaren van de „Kurayoshi" distilleerderij om voor hun producten alleen het beste water te gebruiken. Het zachte water aan de voet van de berg Daisen - de berg waar de distilleerderij zich bevindt - creëert zo een whisky die iedereen kan waarderen. Althans, dat is het ambitieuze doel van de Japanse distilleerderij, waarvan de naam vertaald kan worden als „Het leven is goed". De 8-jarige Kurayoshi whisky rijpt in gebruikte bourbonvaten van Amerikaans eiken. Hierdoor krijgt de hoogwaardige malt whisky een rijk en intens smaakprofiel met tonen van gedroogd fruit, vanille en ge-roosterde noten.

## 10. HATOZAKI (KAIKYO DISTILLERY)



De naam van de Japanse „Kaikyo Distillery" is afgeleid van de beroemde Akashi-Kaikyo-brug, die zich aan de voet van de distilleerderij bevindt en een van de langste hangbruggen ter wereld is. De oprichtersfamilie Yonesawa is sinds 1917 bezig met distillatie, maar begon pas enkele jaren geleden met de productie van whisky. Toen in 2017 de oude distilleerketels vervangen moesten worden door nieuwe Copper-Twin-Pot-Stills, werden deze speciaal ontworpen voor de productie van whisky. De merknaam „Hatozaki" is afgeleid van de oudste stenen vuurtoren van Japan - de Hatozaki. De Hatozaki Pure Malt is een combinatie van whisky's die mochten rijpen in verschillende soorten vaten: ex-bourbon- en sherryvaten, evenals vaten van Japanse Mizunara-eik.

## 11. YAMAZAKI (SUNTORY)



De in 1923 geopende „Yamazaki Distillery“, de eerste maltwhisky-destilleerderij van Japan, ligt aan de rand van de voormalige hoofdstad Kyoto. De keuze voor deze locatie werd niet alleen beïnvloed door de uitstekende waterkwaliteit, maar ook door het warme klimaat in de regio, waardoor de „Yamazaki“ whisky de kans krijgt om tot een bijzonder verfijnde drank te rijpen. Net als in Schotland wordt deze Japanse whisky geproduceerd volgens de klassieke pot still-methode. Rijping in ex-Bordeaux-wijnvaten van Franse eik, ex-sherryvaten en vaten van Japanse Mizunara-eik geven de Yamazaki Distiller's Reserve een intense, fruitige smaak. De single malt vertoont aroma's van aardbeien en kersen in de neus, die in de smaak worden aangevuld met tonen van frambozen, perziken en kokosnoot.

## 12. AKASHI (EIGASHIMA)



De Japanse distilleerderij „White Oak“ werd opgericht in 1888 en was vooral bekend om de productie van sake en shochu. Al in 1919, en daarmee als de eerste distilleerderij van Japan, werd haar een vergunning verleend voor de productie van whisky. De whisky kreeg steeds meer aandacht sinds de bouw van de nieuwe distilleerderij nabij de haven van Kobe, waar sinds 1984 de Akashi Blended Whisky wordt geproduceerd. Naast de verschillende blended whiskys wordt er ook single malt geproduceerd, die echter op de Europese markt slechts in zeer kleine hoeveelheden beschikbaar is. Zoals de naam al doet vermoeden, wordt de Akashi Sherry Cask Finish onderworpen aan een naverkrijping van ongeveer 6 maanden in fijne sherryvaten. Dit geeft de blended whisky tonen van gedroogd fruit, kruiden en eikenhout.

## 13. NIKKA (YOICHI)



In 1918 kreeg de zoon van een sake-brouwersfamilie de opdracht om een Japanse whisky te creëren. Hij reisde naar Schotland om de geheimen van de whiskyproductie te ontrafelen. In 1924 bouwde hij in opdracht van een grote bierproducent een Japanse distilleerderij en kon hij enkele jaren later zijn droom van een eigen distilleerderij verwezenlijken. Deze is vernoemd naar de kuststad „Yoichi“. Daar worden tot op de dag van vandaag volgens traditionele methoden heerlijke whisky's gestookt. Het karakter van de Nikka Yoichi Whisky wordt voornamelijk beïnvloed door rijping in voormalige sherryvaten en nieuwe Amerikaanse eiken vaten. Naast aroma's van fruit zoals meloen, kiwi, appels en peren, heeft de single malt ook kruidige tonen en subtiele hints van turfrook.

## 14. MARS (SHINSHU MARS)



Achter de Mars Cosmo Whisky staat de in 1985 opgerichte Japanse distilleerderij „Mars Shinshu“. De gebouwen van de whiskyproducent bevinden zich op 798 meter, waarmee het de hoogstgelegen distilleerderij van het land is. De koelere temperaturen zorgen ervoor dat alles wat langzamer gaat. Zo ontstaat een whisky die zachter en voller van smaak is, en tegelijkertijd de koelte van het gebied in zich draagt. Voor de gelimiteerde Mars Maltage Cosmo Wine Cask Finish wordt een combinatie van Japanse en Schotse single malt gebruikt. Voor een speciale toets rijpt een deel van de whisky in rode wijnvaten van de eigen Japanse wijngaard. Zo ontstaat een Blended Malt die zoete honingaroma's combineert met tonen van donkere vruchten, vijgen, eikenhout en fijne specerijen.

# 15. MATSUI (MATSUI SHUZO)



Deze bijzondere Matsui Whisky komt uit de distilleerderij „Kurayoshi“, die sinds 1910 is gevestigd in de prefectuur Tottori in Japan. De „Kurayoshi“ Distilleerderij gebruikt alleen het beste water voor haar producten, afkomstig van de voet van de Mount Daisen, wat het water bijzonder zacht van smaak maakt. Naast whisky worden ook traditionele Japanse sake en shochu geproduceerd. De Matsui „The Peated“ wordt tweemaal gedistilleerd in pot stills en rijpt in Amerikaanse eiken vaten. Op het etiket van de fles en op de geschenkdoo is het kunstwerk „De grote golf van Kanagawa“ te zien, wat de levendige en rokerige karakter van de single malt weerspiegelt. De rokerige aroma's van de whisky worden aangevuld met tonen van graan, zeewier, eikenhout, vanille en een vleugje fruit.

## 16. THE TOTTORI (MATSUI SHUZO)



Voor deze bijzondere „The Tottori” Whisky wordt een combinatie van verschillende Japanse whiskys gebruikt, die drie jaar rijpten in gebruikte Bourbon-vaten. De verfijnde blend wordt gemaakt door de „Kurayoshi Distillery”, die in 1910 werd opgericht in de prefectuur Tottori, vlakbij de kust. De distilleerderij ligt ook aan de voet van de Daisen-piek. Het zachte water dat daar vandaan komt, is uitermate geschikt voor het stoken van sake en whisky. Om een ongerepte whisky smaak te behouden, worden de whiskys van de „Kurayoshi Distillery” zonder koudefiltratie gebotteld. De Tottori Bourbon Barrel heeft een zacht karakter met zoete en rokerige aroma's in de neus, evenals tonen van vanille en karamel op de smaak.



# 17. TOGOUCHI (SAKURAO - CHUGOKU JOZU)



Al sinds 1918 produceert de „Chugoku Jozu" distilleerderij op het Japanse eiland Honshu vruchtenschnaps, sake en shochu. 72 jaar later, in 1990, begon het bedrijf met de productie van Blended Whisky. De producten worden echter niet in Japan gedistilleerd. De distillaten worden geïmporteerd uit Schotland (Malt Whisky) en Canada (Grain Whisky). Alleen het rijpings- en blendproces vindt vervolgens plaats in de Japanse stad. De opslag gebeurt in een spoortunnel in Togouchi, die nooit voltooid werd. De Togouchi Beer Cask krijgt na een rijping in voormalige Bourbonvaten een finish van 6 maanden in IPA (= India Pale Ale) biervaten. Dit geeft de Blended Whisky tonen van fruit, graan en hop.

## 18. TOKI (SUNTORY)



Een van de grootste Japanse whiskyproducenten is het bedrijf „Suntory“, dat onder andere verantwoordelijk is voor de „Toki“ whisky. De whisky wordt geblend uit mout van de distilleerderijen „Hakushu“, „Yamazaki“ en „Chita“. De blend werd ontwikkeld door Shinji Fukuyo, Chief Blender bij „Suntory“. Na het mengen van de verschillende componenten wordt het product verdund met bronwater tot de drinksterkte en vervolgens gebotteld. In het glas krijgen we een helder gouden whisky met zoetige aroma's van honing en vanille. Deze tonen worden op de tong vergezeld door fruitige en frisse smaken van grapefruit, tijm en munt. Het is ook mogelijk om een paar druppels water toe te voegen, waardoor de tonen van vanille, honing en appel nog iets meer naar voren komen.

## 19. KUJIRA (MASAHIRO SHUZO)



Voor de Kujira Ryukyu Whiskys is de Japanse „Masahiro Distillery" verantwoordelijk. Deze bestaat al sinds 1883 en is daarmee een van de oudste familiebedrijven op het eiland Okinawa. Dit tropische eiland ligt in het uiterste zuiden van Japan. Door de warme temperaturen rijpen de daar geproduceerde whiskys sneller dan op andere plekken, waardoor ze een krachtiger aroma en intensere smaak ontwikkelen. De Kujira Ryukyu Single Grain Whisky wordt voor 100% gemaakt van hoogwaardige Indica-rijst. De rijping vindt plaats gedurende 5 jaar in first-fill vaten van Amerikaans eikenhout. Zo ontstaat een aantrekkelijke whisky met aroma's van zoete karamel, vanille, drop en kruidige eik in de neus, die zich ook in de smaak voortzetten.

## 20. SHINOBU



Omgeven door majestueuze bergen en de Japanse zee ligt de „Shinobu Distillery" in de prefectuur Niigata op het hoofdeiland Honshu. Voor de oprichter en Master Blender van de distilleerderij, Ken Usami, is dit de perfecte locatie om Japanse craft whisky's te produceren. In 2017 kreeg de „Shinobu Distillery" als eerste distilleerderij in de prefectuur Niigata de licentie om whisky te distilleren. „Shinobu" is het Japanse woord voor „geduld", en daarom worden hun whisky's met veel zorg en geduld geproduceerd. Deze bijzondere Shinobu-afvulling is een blend van whisky's die hebben gerijpt in voormalige sherry- en bourbonvaten. Daarna vindt de vermenging plaats in een Japans Mizunara eiken vat, waarin de whisky zijn finish krijgt. Dit resulteert in een complexe en harmonieuze whisky.

## 21. NOBUSHI (FRATERNITY SPIRITS - KIYOKAWA)



De Nobushi Whisky komt uit de stal van de „Kiyokawa Company". Dit Japanse bedrijf werd in mei 1950 opgericht door Yoichiro Kiyokawa. Met gebruik van het frisse en pure bronwater uit de nabijgelegen bergen produceert men daar hoogwaardige alcoholische dranken. Voor de productie van de Nobushi Blended wordt een combinatie van whisky's uit de prefecturen Miyagi en Nagano gebruikt. Na de vermenging rijpt de whisky vier jaar in Amerikaanse eiken vaten. De Nobushi Whisky heeft een uitgebalanceerd smaakprofiel met tonen van gedroogd fruit en een vleugje chocolade. De naam „Nobushi" verwijst naar een eenheid van elitekrijgers uit het feodale Japan, die hun technieken en wijsheid strikt bewaren en van generatie op generatie doorgeven.

## 22. KAMIKI



De goden lijken de „Kamiki" distilleerderij welgezind te zijn, want elk jaar wint de Japanse producent talloze medailles voor zijn producten. De eigenaren van de distilleerderij hebben een bijzondere locatie gekozen. Aan de voet van de heilige berg Miwa, in de buurt van de voormalige Japanse hoofdstad Nara, worden de Blended Whiskys van de distilleerderij geproduceerd. De briesjes die van de berg afwaaien, inspireerden de oprichters bij het kiezen van de naam: „Kami" betekent „god" en „iki" betekent „adem". De Kamiki Intense Wood is een bijzondere uitgave van de distilleerderij. Voor een tweede rijpingsfase wordt de Blended Malt in edele vaten van Japans cederhout geplaatst. Hierdoor krijgt de whisky een bijzonder zachte karakter met aroma's van groene thee, sandelhout, peper, kaneel, gedroogd fruit en tabak.

## 23. KANOSUKE



De „Kanosuke Distillery" werd in 2017 opgericht in het zuidwesten van Japan en ligt aan de Fukiagehama, een van de langste zandstranden van Japan. Op deze locatie kan men een schilderachtige zonsondergang aanschouwen, die ook op de fles van de Kanosuke Whisky te zien is. Vanwege de kustnabije ligging van de distilleerderij heeft het heersende klimaat invloed op de producten, waardoor de whiskeys een rijker en zachter karakter krijgen. Voor de distillatie van de Kanosuke Single Malt worden drie verschillende pot stills gebruikt. De rijping vindt plaats in Amerikaanse eiken vaten die eerst werden gebruikt voor het bekende „Mellowed Kozuru" Shochu. Dit geeft de whisky tonen van honing, bananen, karamel, citroenen, gember en geroekte noten.

## 24. AKKESHI



Sinds 2016 produceert de „Akkeshi Distillery" in het noorden van Japan, op het eiland Hokkaido, hoogwaardige spirits. De distilleerderij maakt haar producten volgens Schots voorbeeld, met twee traditionele koperen pot stills van het gerenommeerde merk Forsyths. Daarnaast wordt gedeeltelijk met geturfde gerst gewerkt om zo dicht mogelijk bij het karakter van een Islay whisky te komen. De nabijheid van de kust verleent de whisky's een maritiem smaakprofiel. De Akkeshi Taisho 2022 Blended Whisky is een fruitige en zachte vertegenwoordiger uit de distilleerderij en is gewijd aan de heetste tijd van het jaar, de zomer met zijn vele festivals. Het ontwerp van het etiket, in indigoblauw, doet denken aan Yukata's, de lichte zomerkimono's die tijdens deze tijd worden gedragen.