

1. FUJIMI (MATSUI SHUZO)



Sur les bouteilles du Fujimi Blended Japanese Whisky figure un samouraï qui symbolise le code de conduite « Bushido ». Le numéro 7, également visible sur la bouteille, représente les sept vertus : courage, intégrité, loyauté, respect, honnêteté, compassion et honneur. Avec ces symboles, la distillerie « Kurayoshi », fondée en 1910 sur l'île principale de Honshu au Japon, se fixe des exigences élevées pour elle-même et ses produits. Ceux-ci incluent non seulement des whiskys, mais aussi du sake et du shochu. Le Fujimi Blended Whisky - qui signifie « immortel » en japonais - vieillit pendant trois ans dans des fûts en chêne blanc américain. Pendant cette période, le whisky acquiert une couleur jaune pâle. Des arômes légèrement épicés se dégagent du nez, mais il surprend le palais par une saveur douce et ronde, avec des notes fraîches et fruitées.

2. CHICHIBU



La distillerie « Chichibu », fondée en 2004 et appartenant à l'entreprise « Venture Whisky », se situe à environ 100 kilomètres de Tokyo. Malgré sa jeunesse, la distillerie fondée par Ichiro Akuto s'est déjà fait un nom dans le monde des spiritueux. Pour sa production, la distillerie s'inspire de ses collègues écossais : elle utilise des alambics en cuivre fabriqués en Écosse et privilégie des ingrédients locaux. Ainsi, elle crée des spiritueux de haute qualité qui allient les méthodes japonaises et écossaises. Le Ichiro's Malt & Grain Blended Whisky fait partie des trésors de cette jeune distillerie. Au nez, il dévoile des notes d'abricots et de pêches, tandis qu'en bouche, ce sont le pain d'épices, le caramel et le malt d'orge qui dominent.

3. ENSO (FRATERNITY SPIRITS - KIYOKAWA)



Enso est un whisky blended élaboré à la main à partir de pot-stills au Japon. Le lieu exact des distilleries reste un grand secret. Ce qui est certain, c'est que le whisky est mélangé près de Tokyo, plus précisément par la « Kiyokawa Company ». Fondée en mai 1950 par Yoichiro Kiyokawa, l'entreprise porte le nom du fondateur, comme le suggère son nom de famille. Quant au whisky présenté, il tient son nom du mot japonais „Enso", qui signifie « cercle » et est un symbole de la calligraphie japonaise. Selon des rumeurs, l'idée de ce whisky proviendrait d'un groupe mystérieux d'artistes japonais. Le Enso Blended Whisky se caractérise par un profil de goût fruité et floral, avec une touche de vanille et de caramel.

4. HAKUSHU



Un siècle après l'ouverture de la « Yamazaki Distillery », la « Hakushu Distillery » a été construite en 1973 par le maître assembleur Keizo Saji. Lors de sa recherche d'un emplacement pour sa distillerie, il a trouvé un endroit au cœur des forêts profondes, près du mont Kaikoma dans les montagnes Akaishi du Japon. Hakushu est sans aucun doute l'une des distilleries les plus hautes du monde. Le climat et l'eau douce et pure autour de la distillerie permettent de créer un whisky malté particulièrement unique. Le Hakushu Distiller's Reserve fait partie de ces whiskys exceptionnels. Ce single malt possède un caractère frais et légèrement fumé, avec des notes de menthe poivrée, de concombre, de melon, de pamplemousse, de thym citronné, de miel, de poire, de noix, ainsi que de subtiles saveurs épicées.

5. HIBIKI (SUNTORY)



L'un des plus grands fabricants de whisky japonais est le groupe « Suntory », qui est notamment derrière les embouteillages « Hibiki ». Pour la production de ces whiskys, différents distillats provenant des distilleries de Suntory sont mélangés. Après qu'un whisky japonais ait été nommé Whisky de l'année en 2015, il ne fallait pas longtemps avant que les stocks des distilleries japonaises ne soient presque épuisés. Pour surmonter cette période de pénurie jusqu'à la disponibilité de nouveaux whiskys japonais, en particulier des whiskys plus âgés, Suntory a réagi en lançant le whisky NAS Hibiki Japanese Harmony. Avec son caractère sucré et fruité, avec des notes de litchi, banane, vanille, caramel, miel et chocolat, ce whisky offre une expérience gustative agréable.

6. YAMAZAKURA (SASANOKAWA SHUZO)



Dans le nord-est du Japon se trouve la distillerie « Sasanokawa Shuzo ». L'entreprise a commencé son activité de production de saké et de shochu en 1765 à Fukushima. En 1946, elle a obtenu la licence pour la production de whisky. Le Yamazakura Whisky est un whisky blended haut de gamme, dans lequel tous les composants sont d'abord vieillis séparément, puis mélangés et vieillis dans des fûts de bourbon. Cela confère au mélange final une couleur ocre intense et des arômes variés. Pour le Yamazakura, les producteurs utilisent 80 % de whisky de grain et 20 % de whisky de malt. Ce distillat est accompagné de senteurs de vanille, caramel, ananas, pêche, citron et un peu de chêne. Le goût doux et délicat dévoile des notes de vanille, caramel et miel. En finale sucrée, on trouve des arômes de fruits mûrs et de bois de chêne.

7. THE SAN-IN (MATSUI SHUZO)



Découvrez l'une des fascinantes créations de whisky japonais avec le « The SAN-IN » Blended Whisky. Cette spiritueuse de haute qualité est produite par la « Kurayoshi Distillery », située dans la préfecture de Tottori, à l'ouest du Japon. Les températures plus chaudes et l'eau pure utilisée pour la production créent des whiskys légers et rafraîchissants avec une saveur douce. Le vieillissement dans de fins fûts de chêne blanc américain confère au San-In Blended Whisky un bouquet fruité et sucré avec des arômes de poires, d'abricots et de vanille au nez. Le palais est envoûté par des fruits tels que le melon et la poire, associés à des notes de gingembre et une touche de vanille. En finale chaleureuse, on retrouve à nouveau des nuances fruitées de poires.

8. THE CHITA (SUNTORY)



Depuis 1923, « Suntory », un leader des boissons au pays des cerisiers en fleurs, étend l'art du whisky japonais. Sous le nom de Suntory, des distilleries telles que « Hakushu », « Yamazaki » et depuis 1972 la « Chita Distillery » sont désormais exploitées. La distillerie a été construite par Keizo Saji, le deuxième Master Blender de Suntory, sur la péninsule de Chita au Japon. Elle se consacre exclusivement à la production de whiskys de grain. Le terme „grain" peut prêter à confusion au premier abord, car en principe, tous les whiskys sont fabriqués à partir de céréales. Cependant, les whiskys de grain sont principalement distillés à partir de céréales non maltées. Les composants utilisés pour la production du whisky « The Chita » vieillissent dans trois types de fûts différents : des fûts de chêne blanc, des fûts de chêne espagnol et des fûts de vin.

9. KURAYOSHI (MATSUI SHUZO)



L'eau n'est pas seulement la source de la vie. Sa qualité variée influence également le goût d'un whisky, le rendant unique et vivant. Cette connaissance motive les propriétaires de la distillerie « Kurayoshi » à utiliser uniquement la meilleure eau pour leurs produits. L'eau douce qui provient du pied du Mont Daisen - la montagne où se trouve la distillerie - donne naissance à un whisky que tout le monde peut apprécier. Telle est l'ambition de cette distillerie japonaise, dont le nom se traduit par « La vie est belle ». Le whisky Kurayoshi de 8 ans vieillit dans des fûts de bourbon en chêne blanc américain. Cela confère au malt whisky de haute qualité un profil de saveur riche et intense, avec des notes de fruits secs, de vanille et de noisettes grillées.

10. HATOZAKI (KAIKYO DISTILLERY)



La « Kaikyo Distillery » tire son nom de la célèbre Akashi-Kaikyo Bridge, située au pied de la distillerie et l'une des plus longues ponts suspendus du monde. La famille fondatrice Yonesawa est impliquée dans la distillation depuis 1917, mais ce n'est que récemment qu'ils se sont lancés dans la production de whisky. En 2017, les anciens alambics ont été remplacés par de nouveaux Copper-Twin-Pot-Stills, spécialement conçus pour la distillation de whisky. Le nom de la marque « Hatozaki » fait référence au plus ancien phare en pierre du Japon, le Hatozaki. Le Hatozaki Pure Malt est une combinaison de whiskys ayant vieilli dans différents types de fûts : des fûts de bourbon et de sherry, ainsi que des fûts en chêne Mizunara japonais.

11. YAMAZAKI (SUNTORY)



La « Yamazaki Distillery », qui a ouvert ses portes en 1923 en tant que première distillerie de whisky single malt du Japon, est située en périphérie de l'ancienne capitale, Kyoto. Le choix de cet emplacement a été influencé par la qualité exceptionnelle de l'eau ainsi que par le climat chaud de la région, qui permet au whisky « Yamazaki » de mûrir pour devenir un breuvage particulièrement raffiné. Comme en Écosse, ces whiskys japonais sont produits selon le procédé classique du Pot Still. Un vieillissement dans des fûts de vin Bordeaux usagés en chêne français, des fûts de sherry et des fûts en chêne Mizunara japonais confère au Yamazaki Distiller's Reserve un caractère fruité intense. Le single malt révèle des arômes de fraises et de cerises au nez, qui sont complétés en bouche par des notes de framboises, de pêches et de noix de coco.

12. AKASHI (EIGASHIMA)



La distillerie japonaise « White Oak » a été fondée en 1888 et était principalement connue pour la production de sake et de shochu. Dès 1919, elle a été la première distillerie du Japon à recevoir une licence pour la production de whisky. Le whisky a gagné en popularité avec la construction de la nouvelle distillerie près du port de Kobe, où le Akashi Blended Whisky est produit depuis 1984. En plus des différents whiskys blended, la distillerie produit également du single malt, qui est toutefois disponible en très petites quantités sur le marché européen. Comme son nom l'indique, le Akashi Sherry Cask Finish bénéficie d'un vieillissement supplémentaire d'environ six mois dans des fûts de sherry. Cela donne au whisky blended des notes de fruits secs, d'épices et de bois de chêne.

13. NIKKA (YOICHI)



En 1918, le fils d'une famille de producteurs de sake reçut la mission de créer un whisky japonais. Pour ce faire, il se rendit en Écosse afin d'en percer les secrets de fabrication. En 1924, il construisit une distillerie japonaise pour le compte d'un grand producteur de bière et réussit quelques années plus tard à réaliser son rêve de posséder sa propre distillerie. Celle-ci est nommée d'après la ville côtière de « Yoichi ». C'est là que, selon des méthodes traditionnelles, de délicieux whiskys sont encore produits aujourd'hui. Le caractère du whisky Nikka Yoichi est principalement influencé par un vieillissement dans des fûts de sherry d'occasion et des fûts de chêne américain neufs. En plus des arômes de fruits tels que la melon, le kiwi, la pomme et la poire, ce single malt possède également des notes épicées et de délicats accents de fumée de tourbe.

14. MARS (SHINSHU MARS)



Derrière le Mars Cosmo Whisky se trouve la distillerie japonaise « Mars Shinshu », fondée en 1985. Située à 798 mètres d'altitude, elle est la distillerie la plus haute du pays. Les températures plus fraîches ralentissent les processus, ce qui permet de produire un whisky plus doux et plus rond, tout en capturant la fraîcheur de la région. Pour la production du Mars Maltage Cosmo Wine Cask Finish, une combinaison de single malts japonais et écossais est utilisée. Une partie du vieillissement a lieu dans des fûts de vin provenant du vignoble japonais de la distillerie, ce qui ajoute une touche spéciale. Le résultat est un blended malt qui marie des arômes doux de miel avec des notes de fruits noirs, de figues, de bois de chêne et de fines épices.

15. MATSUI (MATSUI SHUZO)



Ce whisky spécial Matsui provient de la distillerie « Kurayoshi », située dans la préfecture de Tottori, au Japon, depuis 1910. Pour ses produits, la distillerie « Kurayoshi » n'utilise que la meilleure eau, qui provient du pied du Mont Daisen et est réputée pour sa douceur particulière. En plus du whisky, la distillerie produit également du saké traditionnel japonais et du shochu. Le Matsui « The Peated » est distillé deux fois dans des alambics en cuivre et vieillit dans des fûts de chêne américain. L'étiquette de la bouteille et le coffret cadeau présentent l'œuvre d'art « La Grande Vague de Kanagawa », qui symbolise le caractère vivant et tourbé du single malt. Aux arômes fumés du whisky s'ajoutent des notes de céréales, d'algues, de chêne, de vanille et une touche de fruits.

16. THE TOTTORI (MATSUI SHUZO)



Pour ce whisky spécial « The Tottori », une combinaison de différents whiskys japonais est utilisée, qui ont vieilli pendant trois ans dans des fûts de bourbon usagés. Ce délicieux blend est fabriqué par la « Kurayoshi Distillery », fondée en 1910 dans la préfecture de Tottori, à proximité de la côte. La distillerie se trouve également au pied du sommet du Daisen. L'eau douce provenant de cette région est idéale pour la distillation du saké et du whisky. Afin de préserver un goût pur de whisky, les whiskys de la « Kurayoshi Distillery » sont mis en bouteille sans filtration à froid. Le Tottori Bourbon Barrel possède un caractère doux, avec des arômes sucrés et fumés au nez, ainsi que des notes de vanille et de caramel en bouche.

17. TOGOUCHI (SAKURAO - CHUGOKU JOZU)



Depuis 1918, la distillerie « Chugoku Jozu » produit des liqueurs de fruits, du saké et du shōchū sur l'île japonaise de Honshu. 72 ans plus tard, en 1990, l'entreprise se lance dans la production de whisky blendé. Cependant, les produits ne sont pas distillés au Japon. Les distillats sont importés par l'entreprise japonaise d'Écosse (whisky de malt) et du Canada (whisky de grain). Seuls les processus de maturation et de mélange ont lieu ensuite dans la région japonaise. Le vieillissement se fait dans un tunnel ferroviaire à Togouchi, qui n'a jamais été terminé. Le Togouchi Beer Cask bénéficie après un vieillissement dans des fûts de bourbon d'un affinage de 6 mois dans des fûts de bière IPA (= Indian Pale Ale). Cela confère au whisky blendé des notes de fruits, de céréales et de houblon.

18. TOKI (SUNTORY)



L'un des plus grands producteurs de whisky japonais est le groupe « Suntory », qui est notamment à l'origine du whisky « Toki ». Ce whisky est un assemblage de malts provenant des distilleries « Hakushu », « Yamazaki » et « Chita ». Le blend a été créé par Shinji Fukuyo, le maître assembleur de « Suntory ». Après l'assemblage des différents composants, le produit est réduit à la force de consommation avec de l'eau de source et mis en bouteille. Dans le verre, on découvre un whisky jaune pâle aux arômes doux de miel et de vanille. Ces notes sont accompagnées de saveurs fruitées et fraîches de pamplemousse, de thym et de menthe poivrée. Il est également possible d'ajouter quelques gouttes d'eau, ce qui permet de faire ressortir encore davantage les notes de vanille, de miel et de pomme.

19. KUJIRA (MASAHIRO SHUZO)



La « Masahiro Distillery » est responsable des whiskys Kujira Ryukyu. Fondée en 1883, elle est l'une des plus anciennes distilleries familiales de l'île d'Okinawa. Cette île tropicale, située au sud du Japon, bénéficie de températures élevées qui permettent aux whiskys produits sur place de mûrir plus rapidement qu'ailleurs, développant ainsi un arôme plus prononcé et un goût plus intense. Le Kujira Ryukyu Single Grain Whisky est fabriqué à 100 % à partir de riz Indica de haute qualité. Il vieillit pendant 5 ans dans des fûts neufs en chêne américain. Cela donne un whisky séduisant avec des arômes de caramel sucré, de vanille, de réglisse et de chêne épicé au nez, qui se retrouvent également en bouche.

20. SHINOBU



Entourée de montagnes majestueuses et de la mer du Japon, la « Shinobu Distillery » se trouve dans la préfecture de Niigata, sur l'île principale de Honshu. Pour le fondateur et maître assembleur de la distillerie, Ken Usami, c'est l'endroit idéal pour produire des whiskys artisanaux japonais. En 2017, la « Shinobu Distillery » a été la première distillerie de la préfecture de Niigata à obtenir la licence de distillation de whisky. « Shinobu » est le mot japonais pour « patience », et c'est ainsi que leurs whiskys sont créés avec soin et patience. Cette édition spéciale de Shinobu est un assemblage de whiskys ayant mûri dans des fûts de sherry et de bourbon. Ensuite, l'assemblage se fait dans un fût de Mizunara japonais, où le whisky termine sa maturation. Cela donne un whisky complexe et harmonieux.

21. NOBUSHI (FRATERNITY SPIRITS - KIYOKAWA)



Le whisky Nobushi provient de la « Kiyokawa Company ». Fondée en mai 1950 par Yoichiro Kiyokawa, cette entreprise japonaise utilise de l'eau de source fraîche et pure provenant des montagnes environnantes pour produire des spiritueux de haute qualité. Pour fabriquer le Nobushi Blended, une combinaison de whiskys des préfectures de Miyagi et Nagano est utilisée. Après l'assemblage, le vieillissement se fait pendant quatre ans dans des fûts de chêne américain. Le whisky Nobushi présente un profil de saveur équilibré avec des notes de fruits secs et une touche de chocolat. Le nom « Nobushi » vient d'une unité d'élite de guerriers du Japon féodal, qui protégeaient jalousement leurs techniques et leur sagesse, transmises de génération en génération.

22. KAMIKI



Les dieux semblent être bienveillants envers la distillerie « Kamiki », car chaque année, le fabricant japonais récolte d'innombrables médailles pour ses produits. Les propriétaires de la distillerie ont choisi un endroit particulier. Au pied du sacré mont Miwa, près de l'ancienne capitale japonaise Nara, naissent les whiskeys blended de la distillerie. Les brises soufflant du mont ont inspiré les fondateurs lors du choix du nom : « Kami » signifie « dieu » et « iki » se traduit par « souffle ». Le Kamiki Intense Wood est une édition spéciale de la distillerie. Pour une deuxième phase de vieillissement, le blended malt est mis en fûts nobles en bois de cèdre japonais. Cela confère au whisky un caractère particulièrement doux avec des arômes de thé vert, bois de santal, poivre, cannelle, fruits secs et tabac.

23. KANOSUKE



La distillerie « Kanosuke » a été fondée en 2017 dans le sud-ouest du Japon, sur la plage de Fukiagehama, l'une des plus longues plages de sable du Japon. À cet endroit, on peut observer un coucher de soleil pittoresque, qui est également représenté sur la bouteille du whisky Kanosuke. En raison de la proximité de la distillerie avec la côte, le climat qui y règne influence naturellement la production de whisky, ce qui donne des spiritueux au caractère plus riche et plus doux. Pour la distillation du Kanosuke Single Malt, trois alambics Pot Still différents sont utilisés. Le vieillissement a lieu ensuite dans des fûts de chêne américain, qui avaient été préalablement utilisés pour le Shochu « Mellowed Kozuru ». Cela confère au whisky des arômes de miel, banane, caramel, citron, gingembre et noix fumées.

24. AKKESHI



Depuis 2016, la « Akkeshi Distillery » produit des spiritueux de haute qualité dans le nord du Japon, sur l'île d'Hokkaido. La distillerie fabrique ses produits selon la méthode écossaise, en utilisant deux alambics en cuivre traditionnels de la marque Forstys. De l'orge partiellement tourbée est également utilisée, afin de se rapprocher le plus possible du caractère d'un whisky Islay. La proximité de la côte marine confère aux whiskys un profil de saveur marin supplémentaire. Le Akkeshi Taisho 2022 Blended Whisky est un représentant fruité et doux de la distillerie, dédié à la période la plus chaude de l'année, l'été, avec ses nombreux festivals. Le design de l'étiquette, avec sa couleur bleu indigo, est censé rappeler les yukatas, les kimonos d'été légers portés durant cette saison.